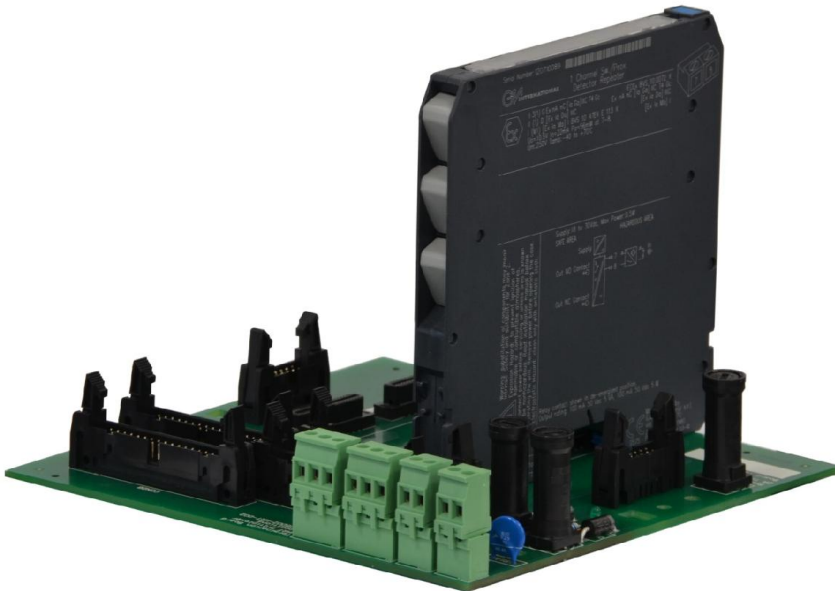


Nuevo sistema HART Multiplexor

El nuevo sistema HART Multiplexor de nuestra representada **GM International** ofrece la posibilidad de reducir drásticamente el número de módulos multiplexores, manteniendo una gran capacidad de control para hasta 7936 canales.

A través de la integración de unidades multiplexoras en la placa de terminación (TB-D5001-HRT), el sistema GMI HART necesita sólo un módem 5700 para controlar 256 canales, lo que permite gestionar hasta 7936 canales utilizando sólo 31 módulos. En comparación con las soluciones HART de última generación disponibles actualmente en el mercado, que requieren 496 módulos, el sistema de multiplexores HART de GM International reduce drásticamente el número de módulos a únicamente 465 y, posteriormente, ahorra costes. La velocidad de comunicación hacia el sistema también se ha mejorado considerablemente, llegando a 115.200 bps, en comparación con el estándar de 38.400 bps de otros sistemas en el mercado.



El nuevo sistema HART Multiplexor representa una innovación real e inteligente, y trae consigo muchas otras ventajas. Además de garantizar el mejor rendimiento del sistema, también puede reducir significativamente el costo debido a un menor número de componentes, cables y repuestos, lo que reduce la necesidad de almacenamiento.

Como con casi todos los sistemas y componentes de **GM International**, el sistema HART está certificado para aplicaciones SIL 3, de acuerdo con IEC 61508 e IEC 61511.

GM International diseña y fabrica una gama completa de productos intrínsecamente seguros que cumplen con los más altos requisitos de calidad y garantizan los más estrictos estándares de producción. La seguridad, el rendimiento, la fiabilidad y la documentación precisa son los puntos fuertes de la empresa. El apoyo y la consultoría son una parte integral de GM International; La compañía de la mano de su distribuidor Iberfluid Instruments, proporciona soporte al cliente en todas las etapas, desde la planificación hasta la implementación de productos de seguridad en sus propias aplicaciones. GM International está certificado por TÜV conforme a IEC 61508: 2010 para sistemas de seguridad funcional hasta SIL3.