

Visión e iluminación

Instrumentación para Area Clasificada (ATEX)

- Mirilla de seguridad para visualizar en el interior de depósitos, reactores, tanques, hornos, etc.
- Diseño de alta seguridad que permite una amplia zona de visión en los ambientes y con las condiciones de trabajo más restrictivas.
- Soluciones para montaje tipo wafer entre bridas DIN o ANSI así como soluciones en línea con conexiones bridadas (DIN, ANSI, Sanitarias), roscadas o mediante racorería (ejemplo: Gyrolock)
- Sistemas de iluminación mediante la emisión de luz “fria” que evita el calentamiento de la superficie de la mirilla y permite su montaje directo sobre el vidrio.
- Soluciones sanitarias (totalmente en acero inoxidable) y con certificación ATEX.
- Opción de iluminación mediante fibra óptica para ubicar el cabezal remotamente.
- Sistemas de visualización mediante cámara con salida video y Ethernet.
- Opciones de muy alta temperatura (1600°C) para la resolución de aplicaciones en hornos, calderas, etc.
- Se dispone de softwares estandar para la gestión de imagen. Aplicaciones en industrias diversas para la medición de nivel, color, detección de partículas, cálculo de tamaños, etc.

Para aplicaciones en: Acero, Fabricación de Maquinaria (OEM), Farmacéutica - Química - Alimentaria, Generación Térmica, Laboratorios (I+D).

Para aplicaciones en: Térmica, Laboratorios I+D, Farmacéutica Química Alimentaria, Fabricación de Maquinaria (OEM), Acero.

Familia: Instrumentación para Area Clasificada (ATEX)



