

## Bombas de husillo KRAL

### Detección de caudal

Las bombas de husillo roscado KRAL ofrecen grandes caudales con un volumen de construcción reducido, en comparación con otras tipologías, bombean con bajo impulso y de forma silenciosa. En su proceso de fabricación, se realiza un tratamiento térmico específico a la carcasa, lo cual permite mejorar las propiedades de deslizamiento y minimizar el desgaste de los componentes móviles. El dimensionamiento específico del cilindro para la cada aplicación, garantiza una refrigeración y una lubricación adecuada. La purga ubicada entre el lado de presión y el de aspiración, comienza justo en la junta de anillo deslizante. De este modo, se asegura que incluso con una instalación vertical, se expulsarán las bolsas de aire creadas por el líquido y presentes en el conducto de descarga. En las bombas KRAL se utilizan cojinetes estanqueizados y engrasados de por vida. Esto aumenta la vida útil del cojinete y reduce los costes de mantenimiento.

- Caudales de trabajo desde 5 l/min hasta 3550 l/min
- Presión de trabajo de hasta 120 Bar
- Temperaturas de trabajo de hasta 180 °C. Soluciones con acoplamiento magnético de hasta 300 °C
- Ejecuciones horizontales y verticales
- Soluciones con aprobación ATEX

Bombas diseñadas para solventar aplicaciones con líquidos de hasta muy alta viscosidad en mercados tan diversos como:

- Sector naval. Alimentación y circulación de combustibles y lubricantes
- Sector del oil&gas. Transferencia de crudo, alimentación de lubricantes en compresores, bombas de carga y descarga para betún, gasóleo, HFO, etc
- Sector de Generación eléctrica. Alimentación a quemadores, aceite lubricante para motores, etc
- Construcción de maquinaria. Bombas de lubricación para engranajes, motores, turbinas, etc
- Sector Químico. Aplicaciones de poliuretano, adhesivos, ceras, resinas, PUR, etc

**Para aplicaciones en:** Térmica, Petroquímica y Distribución, Marina.

**Familia:** Detección de caudal

